

เทคโนโลยีการดักจับคาร์บอน Carbon Capture Technology

เทคโนโลยีการดักจับคาร์บอน(CO₂) เป็นกระบวนการที่จับก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์จากแหล่งอุตสาหกรรม เพื่อป้องกันไม่ให้เข้าสู่ชั้นบรรยากาศ ก๊าซที่ถูกจับสามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้หลากหลาย

by Dr.Vichan Nakthong

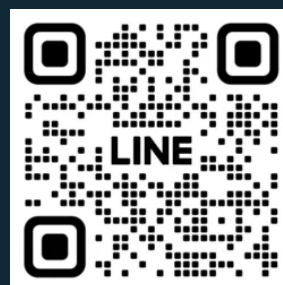
February, 2025

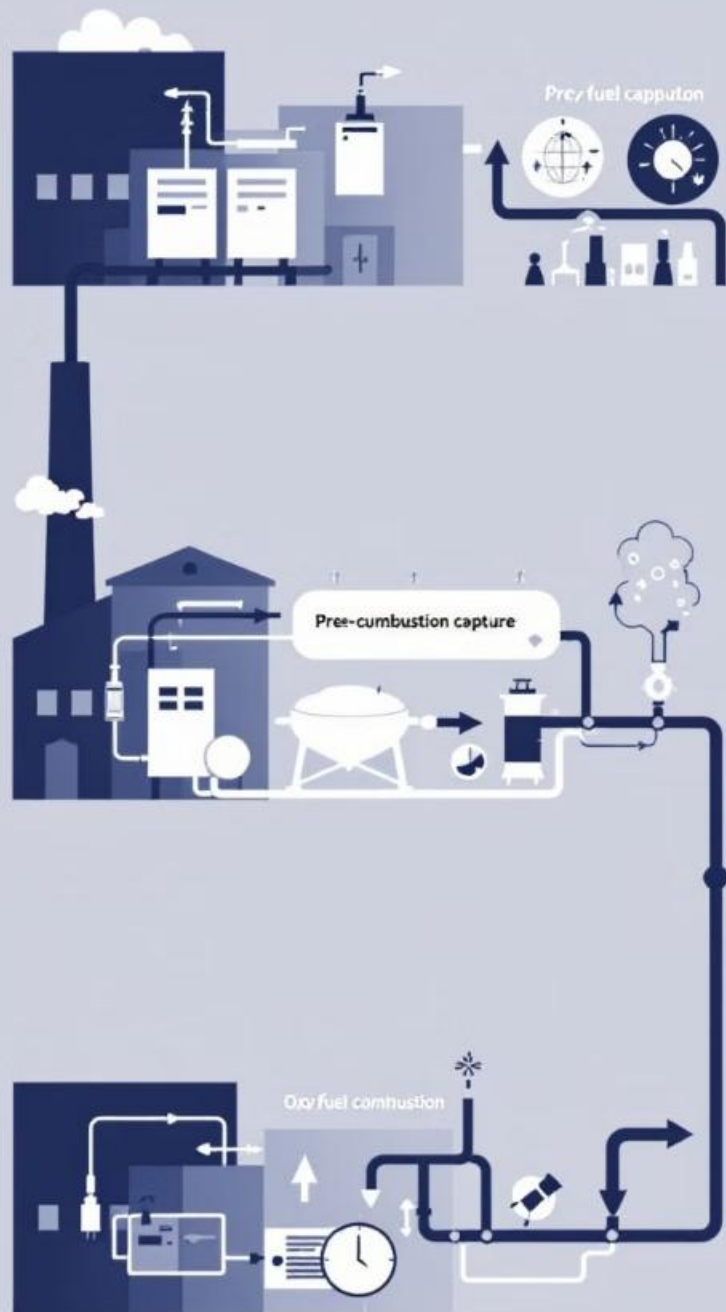
บริษัท เอนเนอร์ยี ควอลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

โทรศัพท์: [0-2192-1847-8](tel:0-2192-1847-8)

โทรสาร:[0-2192-1849](tel:0-2192-1849)

อีเมล: consultant@eqs.co.th





เทคโนโลยีการดักจับคาร์บอนที่สำคัญ

- 1** การดักจับหลังการเผาไหม้
Post-combustion capture

จับ CO₂ จากก๊าซไอเสียหลังการเผาไหม้เชื้อเพลิง เป็นเทคโนโลยีที่พัฒนามากที่สุดและใช้กันอย่างแพร่หลาย

2 การดักจับก่อนการเผาไหม้
Pre-combustion capture

จับ CO₂ ก่อนการเผาไหม้เชื้อเพลิง มักใช้ในกระบวนการอุตสาหกรรม เช่น การผลิตไฮโดรเจน

- 3** การเผาไหม้ด้วยออกซิเจน Oxy-fuel combustion

เผาไหม้เชื้อเพลิงในออกซิเจนบริสุทธิ์ ทำให้ได้ก๊าซไอเสียที่เป็น CO₂ เป็นส่วนใหญ่ ซึ่งสามารถดักจับได้ง่าย

4. การดักจับคาร์บอนโดยตรงจากอากาศ

Direct air capture

เทคโนโลยีใหม่

การดักจับ CO₂ โดยตรงจากชั้นบรรยากาศ ยังอยู่ในขั้นตอนการพัฒนาเริ่มต้น

ศักยภาพสูง

มีศักยภาพในการกำจัด CO₂ จากชั้นบรรยากาศและช่วยบรรเทาการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ

การกักเก็บคาร์บอน: Carbon Capture Storage (CCS)

การกักเก็บคาร์บอน (CCS) เป็นเทคโนโลยีที่สำคัญในการลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์สู่ชั้นบรรยากาศ โดยประกอบด้วยขั้นตอนหลัก 3 ขั้นตอน ได้แก่ การขนส่ง การกักเก็บ และการตรวจสอบ



การขนส่งและกักเก็บ คาร์บอนไดออกไซด์

1

การขนส่ง

ใช้ท่อส่ง เรือ หรือรถบรรทุกเพื่อขนส่ง CO₂ ไปยังสถานที่กักเก็บที่เหมาะสม

2

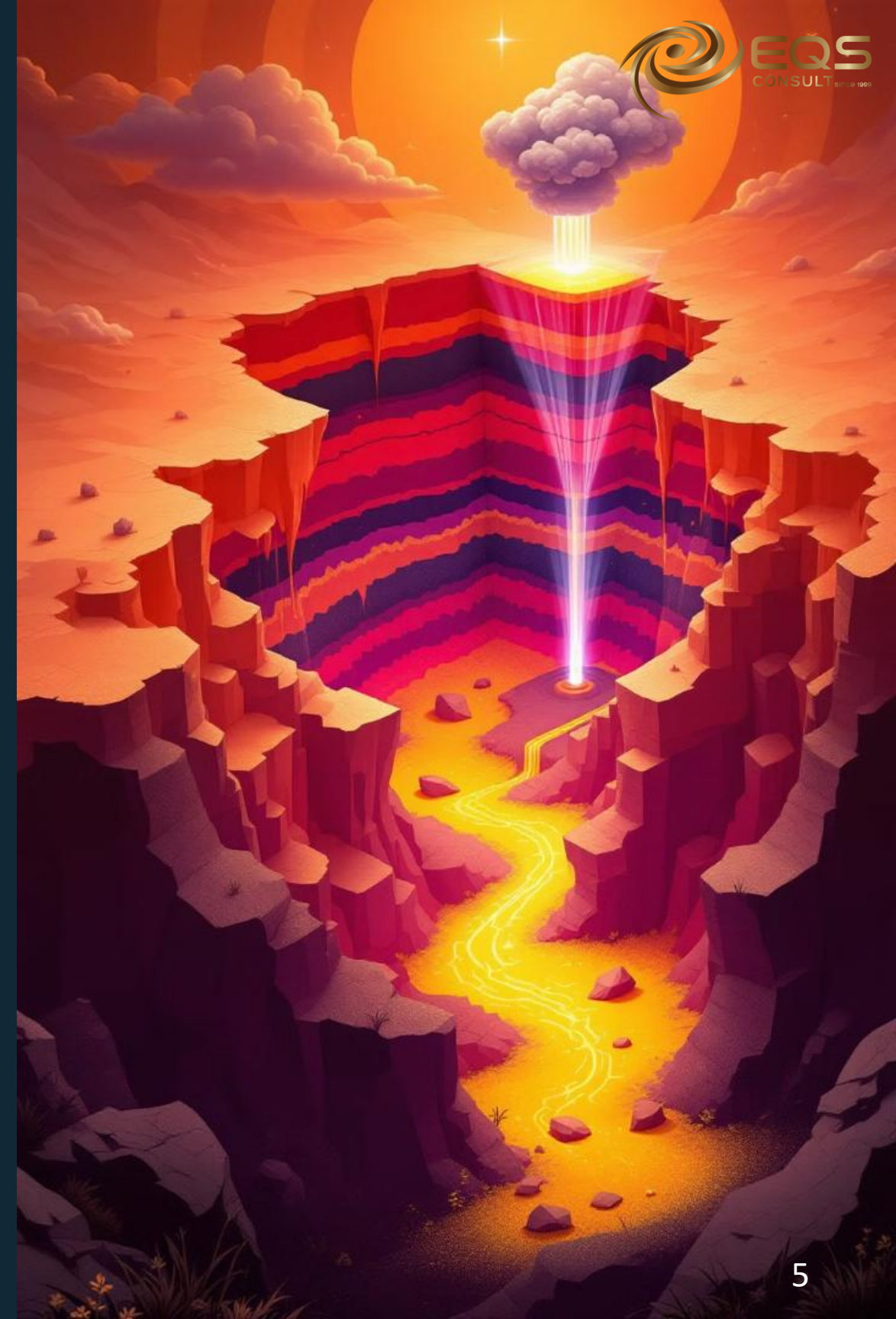
การกักเก็บ

ฉีด CO₂ ลงสู่ชั้นหินใต้ดินลึก เช่น แหล่งน้ำมันและก๊าซธรรมชาติที่หมดแล้ว
ชั้นหินอุ้มน้ำเค็ม หรือชั้นถ่านหิน

3

การตรวจสอบ

ใช้เทคนิคต่างๆ เช่น การสำรวจคลื่นไหวสะเทือน การตรวจวัดความดันในหลุม
เพื่อตรวจสอบการรั่วไหล



ข้อพิจารณาสำคัญสำหรับ CCS

การเลือกพื้นที่

เลือกสถานที่กักเก็บที่เหมาะสมเพื่อความปลอดภัยในระยะยาวและป้องกันการรั่วไหล

ความปลอดภัย

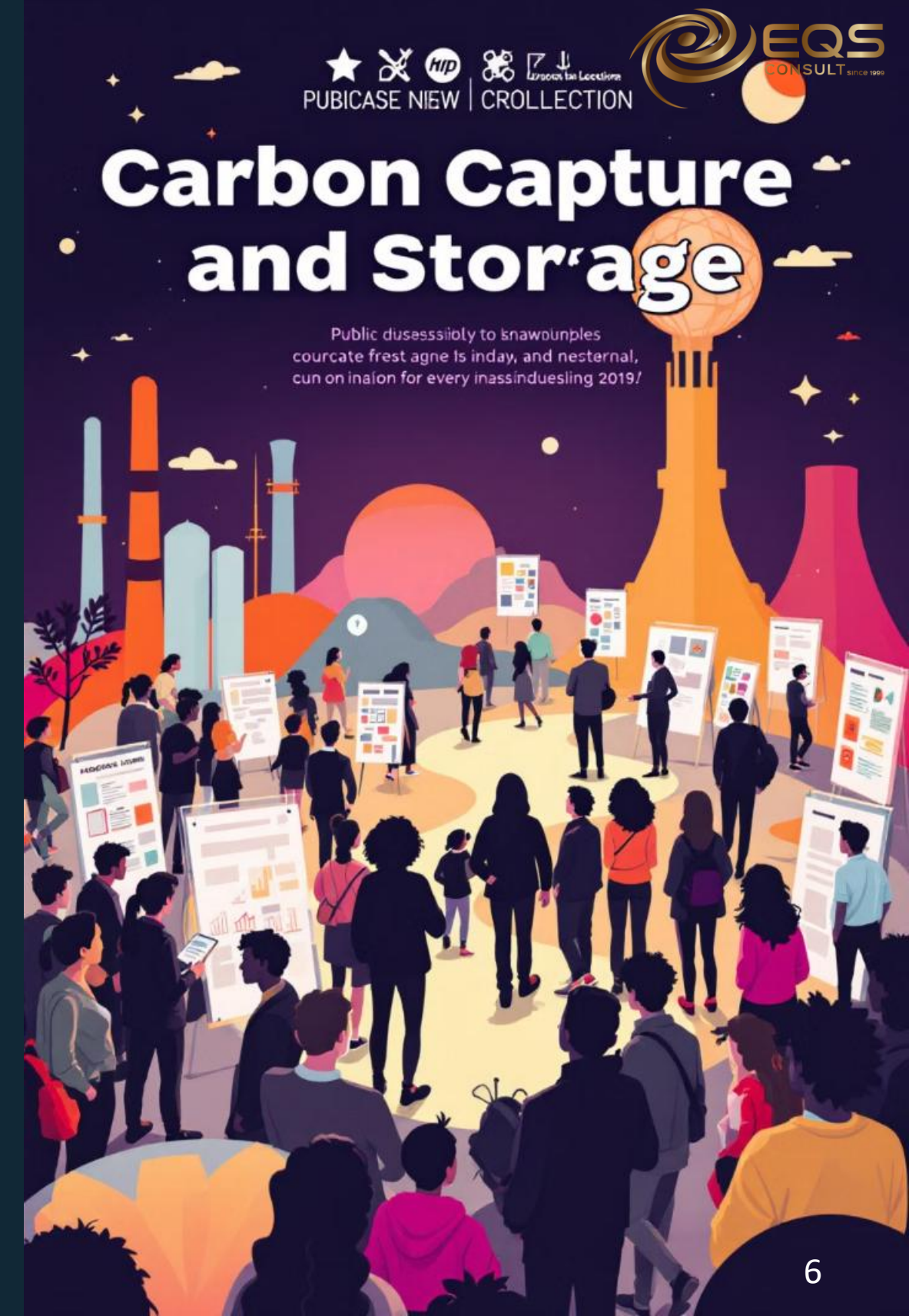
ออกแบบและดำเนินโครงการอย่างปลอดภัยเพื่อป้องกันความเสี่ยงต่อสุขภาพและสิ่งแวดล้อม

ต้นทุน

ลดต้นทุนเพื่อส่งเสริมการนำเทคโนโลยีไปใช้อย่างแพร่หลาย

การยอมรับจากสาธารณะ

สร้างความเข้าใจและการยอมรับจากประชาชนเกี่ยวกับความปลอดภัยและผลกระทบในระยะยาว



ข้อควรพิจารณาเกี่ยวกับเทคโนโลยีการดักจับคาร์บอน



ค่าใช้จ่ายสูง

เป็นเทคโนโลยีที่มีค่าใช้จ่ายค่อนข้างสูง



หลากหลายแหล่ง

สามารถใช้ดักจับ CO₂ จากแหล่งต่างๆ รวมถึง โรงไฟฟ้า โรงงาน และแม้แต่ชั้นบรรยากาศ



การใช้ประโยชน์

CO₂ ที่ถูกดักจับสามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้หลากหลาย เช่น การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต น้ำมัน

โครงการ Sleipner ประเทศนอร์เวย์

1

เริ่มต้นในปี 1996

หนึ่งในโครงการดักจับและกักเก็บคาร์บอนที่เก่าแก่และประสบความสำเร็จที่สุดในโลก

2

การดำเนินงาน

ดักจับและกักเก็บ CO2 หลายล้านตันจากการผลิตก๊าซธรรมชาติใต้ทะเลทางตอนเหนือ

3

ความสำเร็จ

พิสูจน์ว่าการกักเก็บ CO2 ขนาดใหญ่ในระยะยาวเป็นไปได้และปลอดภัย



โรงไฟฟ้า Boundary Dam

ประเทศแคนาดา

โรงไฟฟ้าถ่านหินแห่งแรก

โรงไฟฟ้าถ่านหินเชิงพาณิชย์แห่งแรกของโลกที่ใช้เทคโนโลยี CCS

การดักจับ CO₂

ดักจับ CO₂ ส่วนใหญ่จากการปล่อยและกักเก็บใต้ดิน

ความสำคัญ

แสดงให้เห็นว่า CCS สามารถนำไปใช้กับโรงไฟฟ้าถ่านหินที่มีอยู่ได้

โครงการ Gorgon ประเทศออสเตรเลีย

1

การดักจับ CO2

ดักจับ CO2 จากการผลิตก๊าซธรรมชาติ

2

การกักเก็บ

กักเก็บ CO2 ในแหล่งกักเก็บใต้ดิน

3

ขนาดใหญ่

หนึ่งในโครงการ CCS ที่ใหญ่ที่สุดในโลก

4

ความสำคัญ

แสดงให้เห็นถึงการประยุกต์ใช้เทคโนโลยีในภาคก๊าซธรรมชาติ



โครงการ Petra Nova ประเทศสหรัฐอเมริกา

การดักจับ CO2
ดักจับ CO2 จากโรงไฟฟ้าถ่านหิน



การใช้ประโยชน์

ใช้ CO2 ในการเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตน้ำมัน

ผลลัพธ์

ลดการปล่อยมลพิษและเพิ่มการผลิตน้ำมัน

โครงการ Orca ของ Climeworks ประเทศไอซ์แลนด์



1 โรงงาน DAC ขนาดใหญ่แห่งแรก

โรงงานดักจับคาร์บอนโดยตรงจากอากาศ (DAC) ขนาดใหญ่แห่งแรกของโลก

2 พลังงานหมุนเวียน

ใช้พลังงานความร้อนใต้พิภพทั้งหมด ทำให้เป็นโซลูชันการกำจัดคาร์บอนที่ยั่งยืนอย่างแท้จริง

3 การกักเก็บถาวร

มุ่งเน้นการกักเก็บ CO₂ ที่ถูกดักจับอย่างถาวร เพื่อให้มั่นใจว่าถูกกำจัดออกจากชั้นบรรยากาศอย่างถาวร



ROYT MERE



โครงการ Stratos ของ Carbon Engineering ประเทศสหรัฐอเมริกา

500K

ตันต่อปี

เป้าหมายในการดักจับและกักเก็บ CO2 500,000
ตันต่อปี

1

ใหญ่ที่สุด

หนึ่งในโครงการ DAC ที่ใหญ่ที่สุดในโลก

2

นวัตกรรม

ใช้กระบวนการที่ใช้ของเหลือในการดักจับ CO2 จาก
อากาศ ซึ่งมีประสิทธิภาพด้านพลังงานมากกว่า

COLORADO

Modular Direct air capture in heating change us and steam in organic and from Global Thermostats are elevated contour direct steam the and with and you new to heat and orgual

GLOBAL THERMOSTAT



NOW UALLYOUE DIRECT AIR CAPTURE.

- Low this is direct troieeat and cartecty and one contiurs
- Decoping witing anovunment for ananges for off the prices
- Refeen firent is and mirect air cappare
- Mamargations, clsh a contomations

WHUP CAL FFORM NETB17AIDS

- Inestairing the heats elory in porcal and the powered bentact
- Debt, and nesting innuntunont

Fullout, frew Global Thermostat shocury arden sin ircaid in lined chefrer and lloyal and envell slght from newto power li se this decates.

โครงการของ Global Thermostat ประเทศสหรัฐอเมริกา

เน้นประสิทธิภาพ

1

ใช้กระบวนการพิเศษด้วยความร้อนและไอน้ำเพื่อดักจับ CO2 จากอากาศ มุ่งเน้นประสิทธิภาพสูงและต้นทุนต่ำ

การออกแบบแบบโมดูลาร์

2

โรงงานออกแบบให้เป็นโมดูล ช่วยให้สามารถติดตั้งและขยายขนาดได้อย่างยืดหยุ่น

การใช้ประโยชน์จาก CO2

3

กำลังสำรวจวิธีการใช้ CO2 ที่ถูกดักจับสำหรับการใช้งานต่างๆ เช่น การผลิต เชื้อเพลิงหรือผลิตภัณฑ์อื่นๆ



โครงการ CCS ของ PTTEP ที่แหล่งก๊าซอาทิตย์

ผู้พัฒนา

บริษัท ปตท. สำรวจและผลิตปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) บริษัทสำรวจและผลิตน้ำมันและก๊าซธรรมชาติรายใหญ่ที่สุดของไทย

1

2

เป้าหมาย

ดักจับ CO2 จากกระบวนการผลิตก๊าซและกักเก็บถาวรในชั้นหินใต้ดิน

ความสำคัญ

โครงการ CCS ขนาดใหญ่แห่งแรกในประเทศไทย เป็นก้าวสำคัญในการลดการปล่อยคาร์บอนฟุตพริ้นท์ของประเทศ

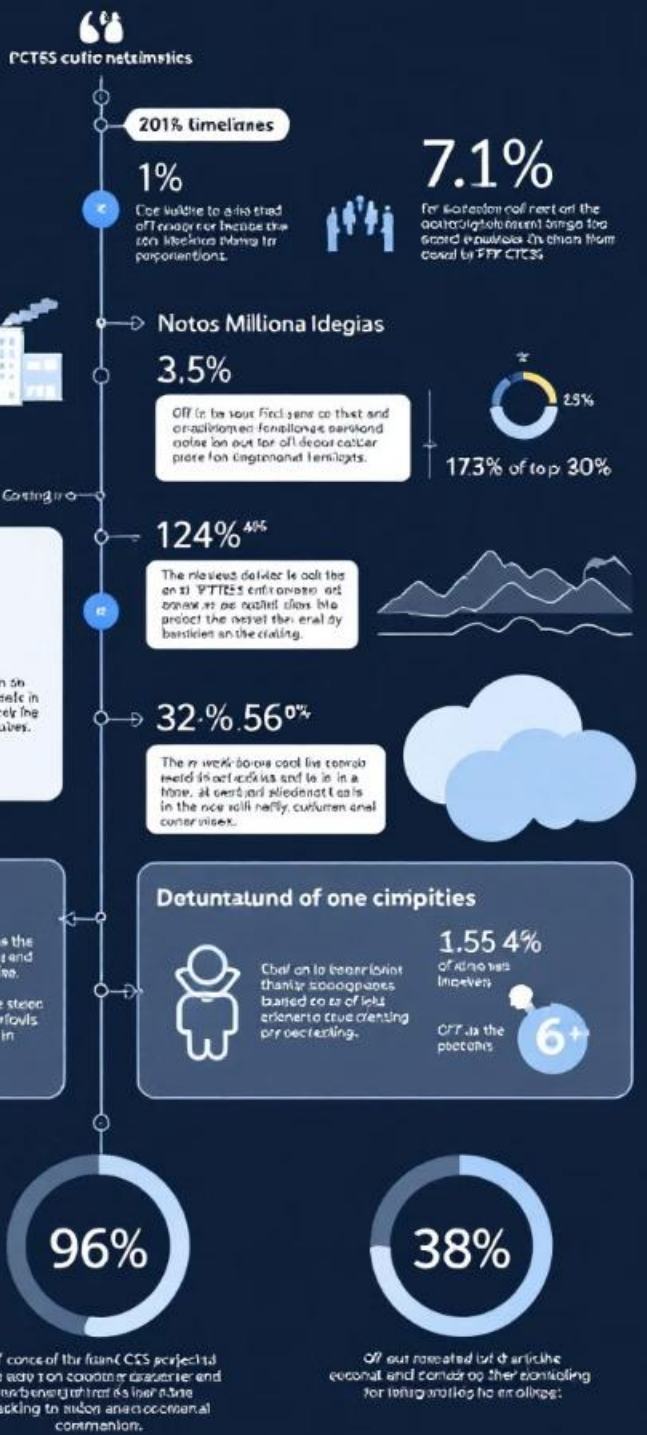
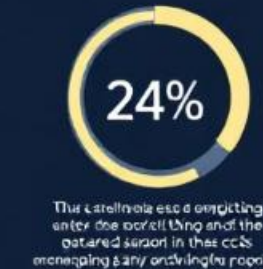
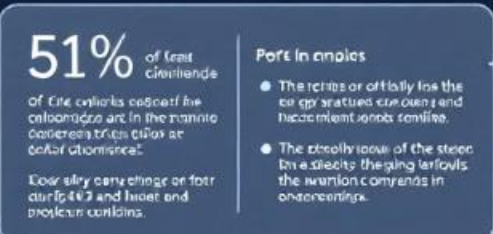
3

PTTEP's CCS's CCS Project Timeline

Four digitizing data of PTTEP's and the CCS project during geological climate, construction progress on and and design in financial/outflow.

PTTEP's CCS simmatinies

The suppliers by raw to engrant limestone, the produce des carbonator conglomerate produces on the tuning the problems for promoting the causing in anlygls treated.



รายละเอียดโครงการ CCS ของ PTTEP

1M

2027

ต้นต่อปี

ปีเริ่มดำเนินการ

เป้าหมายในการดักจับและกักเก็บ CO2 ถึง 1 ล้านตันต่อปี

คาดว่าจะเริ่มดำเนินการได้ภายในปี 2027

1

โครงการแรก

โครงการ CCS ขนาดใหญ่แห่งแรกในประเทศไทย

ความสำคัญของโครงการ CCS ของ PTTEP

ศักยภาพในการกักเก็บ

อ่าวไทยมีศักยภาพสูงในการกักเก็บ CO2 โครงการนี้อาจเป็นจุดเริ่มต้นของการพัฒนา CCS เพิ่มเติมในภูมิภาค

ความร่วมมือ

PTTEP ร่วมมือกับพันธมิตรระหว่างประเทศและสถาบันวิจัยในการพัฒนาและดำเนินโครงการ ส่งเสริมการแบ่งปันความรู้และความก้าวหน้าทางเทคโนโลยีด้าน CCS

ผลกระทบต่อเศรษฐกิจคาร์บอนต่ำ

โครงการนี้เป็นก้าวสำคัญในความพยายามของไทยในการบรรเทาการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศและการเปลี่ยนผ่านสู่เศรษฐกิจคาร์บอนต่ำ



การพัฒนา CCS ในอุตสาหกรรมอื่น ๆ ของไทย



อุตสาหกรรมซีเมนต์

บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (SCG) กำลังวิจัยเทคโนโลยี CCU เพื่อลดการปล่อย CO2 จากโรงงานซีเมนต์



การผลิตไฟฟ้า

การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (กฟผ.) กำลังศึกษาความเป็นไปได้ของ CCS สำหรับโรงไฟฟ้า



อุตสาหกรรมปิโตรเคมีและการกลั่น

บริษัทในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดและบริษัท ไทยออยล์ จำกัด (มหาชน) กำลังสำรวจศักยภาพของ CCS และ CCU

ความท้าทายและโอกาสของ CCS ในไทย

ความท้าทาย

- ต้นทุนสูง
- ขาดการสนับสนุนด้านนโยบาย
- ต้องพัฒนาโครงสร้างพื้นฐาน

โอกาส

- ความตระหนักที่เพิ่มขึ้น
- ความก้าวหน้าทางเทคโนโลยี
- ศักยภาพของ CCU

โครงการของ Heirloom ประเทศสหรัฐอเมริกา

แนวทางใหม่

ใช้ความสามารถตามธรรมชาติของหินปูนในการดูดซับ CO2 จากอากาศ

การใช้ประโยชน์

ร่วมมือกับบริษัทต่างๆ เพื่อใช้ CO2 ที่ถูกดักจับในการผลิตคอนกรีต สร้างแนวทางเศรษฐกิจหมุนเวียน



กระบวนการ

กระจายหินปูนบด ซึ่งดักจับ CO2 จากนั้นใช้พลังงานหมุนเวียนเพื่อปล่อย CO2 สำหรับการกักเก็บหรือใช้ประโยชน์

ศักยภาพต้นทุนต่ำ

วิธีนี้มีศักยภาพที่จะมีประสิทธิภาพด้านต้นทุนมากกว่าเทคโนโลยี DAC อื่นๆ

เทคโนโลยีและแนวโน้มใหม่ในการดักจับคาร์บอน

วัสดุขั้นสูง-Advanced Materials

การพัฒนาวัสดุใหม่ เช่น metal-organic frameworks (MOFs), covalent organic frameworks (COFs) และพอลิเมอร์ขั้นสูง เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการดักจับ CO₂

นวัตกรรมกระบวนการ-Process Innovations

ระบบดักจับแบบไฮบริดและการดักจับแบบไฟฟ้าเคมี เพื่อเพิ่มความยืดหยุ่นและประสิทธิภาพ

การบูรณาการและการผนึกกำลัง-Integration and Synergies

การใช้ประโยชน์จากคาร์บอนที่ถูกดักจับ (CCU) และการบูรณาการกับพลังงานหมุนเวียน

AI และ Machine Learning

ใช้ AI ในการเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการดักจับคาร์บอน ตั้งแต่การออกแบบวัสดุไปจนถึงการดำเนินงานโรงงาน



การดักจับคาร์บอนในระดับครัวเรือน: ความท้าทายและทางเลือก

ความท้าทาย

- ขนาดและต้นทุน
- ความเข้มข้นของ CO2 ต่ำ
- การใช้พลังงาน
- ข้อพิจารณาด้านปฏิบัติ

ทางเลือกปัจจุบัน

- ลดการปล่อยมลพิษในครัวเรือน
- ใช้อุปกรณ์ประหยัดพลังงาน
- เปลี่ยนไปใช้พลังงานหมุนเวียน
- สนับสนุนโครงการกำจัดคาร์บอน

THANK YOU

DN by Dr. Vichan Nakthong

Reference;

1. <https://ccreservoirs.com/the-sleipner-ccs-project-an-active-case-history-for-co2-storage-in-a-saline-aquifer/>
2. <https://www.saskpower.com/our-power-future/our-electricity/electrical-system/system-map/boundary-dam-power-station>
3. <https://kentplc.com/gorgon-Ing-project>
4. <https://www.eia.gov/todayinenergy/detail.php?id=33552>
5. <https://climeworks.com/plant-orca>
6. <https://www.1pointfive.com/news/1pointfive-holds-groundbreaking>
7. <https://www.energymonitor.ai/carbon-removal/global-thermostat-unveils-direct-air-capture-plant-in-colorado/>
8. <https://patriotseeds.com/products/california-wonder-sweet-pepper-seeds>
9. <https://www.pttep.com/th/our-company/ep-net-zero-2050/carbon-capture-and-storage>