



การตรวจวัดและวิเคราะห์การใช้พลังงานระบบอากาศอัด เพื่อการอนุรักษ์พลังงาน (ภาคปฏิบัติ) (Energy Audit for Compressed Air System-Workshop)

- ✓ ระยะเวลาการฝึกอบรม 6 ชั่วโมง
- ✓ กรอบการฝึกอบรม บรรยายทฤษฎี และการฝึกปฏิบัติ
- ✓ เหมาะสำหรับ วิศวกร หัวหน้างาน ช่างเทคนิค
- ✓ จำนวนผู้เข้าอบรม ไม่เกิน 40 คน

ปัญหาและความสำคัญของปัญหา

ปัญหาหลักของโรงงานอุตสาหกรรมที่มีการอากาศอัดในกระบวนการผลิตส่วนใหญ่ คือ การขาดความรู้ความเข้าใจในการประเมินและวัดค่าความสูญเสียด้านพลังงาน เช่น การรั่วไหลของอากาศอัด ประสิทธิภาพของการอัดอากาศ ดังนั้นการเพิ่มเติมความรู้เกี่ยวกับการตรวจประเมินประสิทธิภาพเครื่องอัดอากาศรวมถึงการตรวจวัดอัตราการรั่วไหลของอากาศอัดจะส่งผลดีต่อการดำเนินการมาตรการอนุรักษ์พลังงานให้มีประสิทธิผลต่อไป

วัตถุประสงค์การฝึกอบรม

1. เพื่อเพิ่มทักษะและความรู้ด้านเทคนิคระบบอากาศอัด และแนวทางการตรวจประเมินประสิทธิภาพด้านพลังงาน
2. เพื่อให้พนักงานที่เกี่ยวข้องสามารถดำเนินการประหยัดพลังงานได้อย่างมั่นใจและประสบผลสำเร็จ

กิจกรรมและหัวข้อการฝึกอบรม

- ❖ ประเมินความรู้ก่อนการฝึกอบรม (Pre-Test)
- ❖ ความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับเครื่องอัดอากาศและระบบอากาศอัด
- ❖ วิธีการในการตรวจประเมินประสิทธิภาพเครื่องอัดอากาศ และอัตราการรั่วไหลของอากาศอัด การคำนวณประสิทธิภาพพลังงานและคำนวณการสูญเสียพลังงาน การกำหนดมาตรการอนุรักษ์พลังงานและการคำนวณผลประโยชน์
- ❖ กิจกรรมกลุ่ม-การฝึกปฏิบัติ(Workshop) การตรวจวัดประสิทธิภาพการตรวจประเมินประสิทธิภาพเครื่องอัดอากาศ อัตราการรั่วไหลของอากาศอัด และการดำเนินการปรับปรุงประสิทธิภาพพลังงาน โดยการใช้เครื่องมือวัดด้านพลังงานสำหรับเครื่องอัดอากาศที่มีการใช้งานภายในสถานประกอบการ
- ❖ การนำเสนอผลการตรวจประเมินประสิทธิภาพพลังงานและมาตรการอนุรักษ์พลังงานที่มีศักยภาพ
- ❖ ประเมินความรู้หลังการฝึกอบรม (Post-Test)

Contact

ศรัญญา เครือคนก

Phone:

089-690-6668

02-192-1847-8

Email:

Training@eqs.co.th

Website:

www.eqs.co.th

FB :

EQSConsult

Line:

@eqs_experience

