



เทคนิคการอนุรักษ์พลังงานในมอเตอร์ไฟฟ้า (Energy Conservation for Motor)

- ✓ ระยะเวลาการฝึกอบรม 6 ชั่วโมง
- ✓ กรอบการฝึกอบรม บรรยายทฤษฎี และกรณีศึกษา
- ✓ เหมาะสำหรับ วิศวกร หัวหน้างาน ช่างเทคนิค
- ✓ จำนวนผู้เข้าอบรม ไม่เกิน 40 คน

ปัญหาและความสำคัญของปัญหา

มอเตอร์เป็นอุปกรณ์พื้นฐานที่ใช้พลังงานไฟฟ้ามากที่สุดในโรงงานอุตสาหกรรม เนื่องจากเป็นต้นกำลังสำคัญของเครื่องจักรในการผลิต เช่น เครื่องแม่เป้ง เครื่องผสมยาง มอเตอร์ปั้มน้ำ มอเตอร์พัดลม มอเตอร์ของเครื่องทำน้ำเย็น และมอเตอร์ของเครื่องอัดอากาศ เป็นต้น ดังนั้นการเรียนรู้ถึงการเลือกใช้งาน การใช้งานที่เหมาะสม การตรวจประเมินประสิทธิภาพพลังงาน การบำรุงรักษา และการดำเนินการปรับปรุงเพื่อการอนุรักษ์พลังงานในมอเตอร์จึงมีความจำเป็นในระดับต้น ๆ ของการดำเนินการด้านการอนุรักษ์พลังงานในองค์กร

วัตถุประสงค์การฝึกอบรม

1. เพื่อเพิ่มทักษะและความรู้ด้านเทคนิคเบื้องต้น ในการเลือกใช้ การใช้งาน และการบำรุงรักษา มอเตอร์ให้เหมาะสม
2. เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเบื้องต้นในการประเมินประสิทธิภาพพลังงาน การสูญเสียพลังงาน และทำอย่างไรให้ประหยัดพลังงานได้

กิจกรรมและหัวข้อของการฝึกอบรม

- ❖ ประเมินความรู้ก่อนการฝึกอบรม (Pre-Test)
- ❖ พื้นฐานความรู้ของมอเตอร์ ระบบส่งกำลัง และการเลือกใช้งานให้เหมาะสม
- ❖ การใช้งานและการบำรุงรักษามอเตอร์
- ❖ การประเมินประสิทธิภาพพลังงาน การสูญเสีย และการอนุรักษ์พลังงานของมอเตอร์
- ❖ ตัวอย่างมาตรการอนุรักษ์พลังงาน การคิดผลประหยัดและการตรวจวัดผลประหยัดจากมาตรการอนุรักษ์พลังงานของมอเตอร์
- ❖ ตอบข้อซักถาม
- ❖ ประเมินผลหลังฝึกอบรม (Post-Test)

Contact

ศรัณญา เครือกก

Phone:

089-690-6668

02-192-1847-8

Website:

www.eqs.co.th

FB :

EQSConsult

Line:

@eqs_experience

