



เทคนิคการประหยัดพลังงานสำหรับระบบอากาศอัด (Energy Saving for Compressed Air System)

- ✓ ระยะเวลาการฝึกอบรม 6 ชั่วโมง
- ✓ กรอบการฝึกอบรม บรรยายทฤษฎี และกรณีศึกษา
- ✓ เหมาะสำหรับ วิศวกร หัวหน้างาน ช่างเทคนิค
- ✓ จำนวนผู้เข้าอบรม ไม่เกิน 40 คน

ปัญหาและความสำคัญของปัญหา

ปัญหาหลักของโรงงานอุตสาหกรรมที่มีการอากาศอัดในกระบวนการผลิตส่วนใหญ่ คือ การขาดความรู้ความเข้าใจในการใช้อากาศอัดให้เกิดการประหยัด ทำให้เกิดความสูญเสียโดยเปล่าประโยชน์ เช่น การรั่วไหลของอากาศอัด การใช้อากาศอัดไม่เหมาะสม ดังนั้นการเพิ่มเติมความรู้เกี่ยวกับการใช้งาน และแนวทางในการปรับปรุงประสิทธิภาพเครื่องอัดอากาศ รวมถึงการตรวจวัดเพื่อประเมินผลประหยัดพลังงานจากการดำเนินมาตรการต่าง ๆ ย่อมส่งผลโดยตรงต่อการลดค่าใช้จ่ายด้านพลังงานขององค์กรได้อย่างมาก

วัตถุประสงค์การฝึกอบรม

1. เพื่อเพิ่มทักษะและความรู้ด้านเทคนิคในด้านการใช้งานและการดูแลบำรุงรักษาระบบอากาศอัด
2. เพื่อให้พนักงานที่เกี่ยวข้องสามารถดำเนินมาตรการประหยัดพลังงานได้อย่างมั่นใจ และประสบผลสำเร็จ

กิจกรรมและหัวข้อของการฝึกอบรม

- ❖ ประเมินความรู้ก่อนการฝึกอบรม (Pre-Test)
- ❖ ความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับระบบอากาศอัด เครื่องอัดอากาศ อุปกรณ์ส่งจ่ายอากาศอัด และอุปกรณ์ที่ใช้อากาศอัด
- ❖ ความรู้และความเข้าใจในการใช้งานระบบอากาศอัดอย่างเหมาะสม และการดูแลบำรุงรักษา (PM) เครื่องอัดอากาศอย่างเหมาะสม
- ❖ แนวทางการประเมินด้านประสิทธิภาพพลังงาน การประเมินการรั่วไหลของอากาศอัด และเทคนิคในการประหยัดพลังงานสำหรับระบบอากาศอัด
- ❖ ตัวอย่างมาตรการอนุรักษ์พลังงาน และการตรวจวัดผลของการประหยัดพลังงาน
- ❖ ตอบข้อซักถาม
- ❖ ประเมินผลหลังฝึกอบรม (Post-Test)

Contact

ศรัณญา เครือกก

Phone:

089-690-6668

02-192-1847-8

Website:

www.eqs.co.th

FB :

EQSConsult

Line:

@eqs_experience

