



การตรวจวัดและวิเคราะห์การใช้พลังงานระบบอากาศอัด เพื่อการอนุรักษ์พลังงาน (ภาคปฏิบัติ) (Energy Audit for Compressed Air System)

- ✓ ระยะเวลาการฝึกอบรม 6 ชั่วโมง
- ✓ กรอบการฝึกอบรม บรรยายทฤษฎี และการฝึกปฏิบัติ
- ✓ เหมาะสำหรับ วิศวกร หัวหน้างาน ช่างเทคนิค
- ✓ จำนวนผู้เข้าอบรม ไม่เกิน 40 คน

ปัญหาและความสำคัญของปัญหา

ปัญหาหลักของโรงงานอุตสาหกรรมที่มีการอากาศอัดในกระบวนการผลิตส่วนใหญ่ คือ การขาดความรู้ความเข้าใจในการประเมินและวัดค่าความสูญเสียด้านพลังงาน เช่น การรั่วไหลของอากาศอัด ประสิทธิภาพของการอัดอากาศ ดังนั้นการเพิ่มเติมความรู้เกี่ยวกับการตรวจประเมินประสิทธิภาพเครื่องอัดอากาศรวมถึงการตรวจวัดอัตราการรั่วไหลของอากาศอัดจะส่งผลดีต่อการดำเนินการมาตรการอนุรักษ์พลังงานให้มีประสิทธิผลต่อไป

วัตถุประสงค์การฝึกอบรม

1. เพื่อเพิ่มทักษะและความรู้ด้านเทคนิคระบบอากาศอัด และแนวทางการตรวจประเมินประสิทธิภาพด้านพลังงาน
2. เพื่อให้พนักงานที่เกี่ยวข้องสามารถดำเนินการมาตรการประหยัดพลังงานได้อย่างมั่นใจและประสบผลสำเร็จ

แนวทางการฝึกอบรม

หลักสูตร : การตรวจวัดและวิเคราะห์การใช้พลังงานระบบอากาศอัดเพื่อการอนุรักษ์พลังงาน (ภาคปฏิบัติ)

- ❖ บรรยาย ความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับเครื่องอัดอากาศและระบบอากาศอัด
- ❖ บรรยาย ความรู้และวิธีการในการตรวจประเมินประสิทธิภาพเครื่องอัดอากาศและอัตราการรั่วไหลของอากาศอัด
- ❖ ฝึกปฏิบัติ(Workshop) การตรวจวัดประสิทธิภาพการตรวจประเมินประสิทธิภาพเครื่องอัดอากาศ อัตราการรั่วไหลของอากาศอัด และการดำเนินการปรับปรุงประสิทธิภาพพลังงาน

Contact

สร้อยญา เย็นมี

Phone:

090-669-3639
02-192-1847-8

Email:

Training@eqs.co.th

Website:

www.eqs.co.th

FB :

EQSConsult

Line:

@eqs_training

